ガイドラックギア
GUIDEWAY RACKS

You Drive,You Control

会社案内

伝動機の生産に 40 余年の歴史を持つ原億昌機械 (YYC) は ISO 9001 承認を受け、台湾 ITRI (工業技術研究院) と共同研究し、生産の自動化の要求に応じ、ラックギア、ガイドラックギア、歯車、ガイドローラー、遊星減速機、ノーバックラッシ減速機などのパワートランスミッションユニット製品を生産提供いたします。

YYC の製品主要納入先：
CNC 加工機、総合加工機械、木工 / レーザ加工機、印刷機械、切断機、ベンディングマシン、ロボットシステム、自動化倉庫システム、バギー、車駆動システム、航空母艦、半導体設備場、重機、等。

YYC は 2015 年第 12 回台湾国家優良ブランド。玉山賞傑出企業賞を受賞しました。
また、2016 年には超高精度ラックギアと歯車セットは同賞の最優秀製品賞と金賞を受賞しました

原億昌機械は YYC ブランドとして知名度が高く、YYC=You Drive, You Control 精神で皆様に使い易い製品をご提供致します。
世界 50 カ国に輸出されております YYC 製品を引き続き信頼してご愛用頂けるよう努力してまいります。

COMPANY PROFILE

Yuan Yi Chang Machinery has 40 years of experience, with ISO 9001 certificate and work projects with Industrial Technology Research Institute. In response to smart manufacturing trend globally, YYC offers different series of transmission parts and equipment including Rack, Guideway Rack, Pinion, Roller, Planetary Reducer, Servo Worm Gearbox, Backlash Free Reducer.

Our major clients include all kinds of industries and fields such as CNC machines, machine centers, wood-cutting machines, printing machines, cutting machines, gantry milling machines, grinding machines, drilling machines, bending machines, robotic arms, automatic storage equipment, automatic upload & unload track, ATV, aircraft carrier, semiconductor plant, cranes, including 7th axis application in Industry 4.0, and so on.

YYC products have excellent quality. In 2015, we earned Best Enterprise of National Brand Yu-Shan Award. In 2016, our Ultra High Precision Rack and Pinion won Best Products of National Brand Yu-Shan Award and Golden Torch Prize.

Yuan Yi Chang has marketed by brand name “YYC” which means “You drive, You Control!” Every driven part with outstanding quality, so the performance is under customer’s control. Products are target on middle to high end markets. Currently, we are exporting nearly 50 countries. To have more customers’ satisfactions is our continuous goal.

金炬獎 十大產品獎
2016

國家品牌玉山獎
2015 & 2016

國家品牌玉山獎
2015 & 2016

2016

TAMI

歯車、ラックギアの世界工業規格表

World Major Standard Specification of Racks and Pinions

記号 Specification	協会名称	Full Name
AGMA	米国歯車製作業者協会	American Gear Manufacturers Association
DIN	ドイツ規格協会	Deutsches Institut für Normung
ISO	国際標準化機構	International Organization for Standardization
JIS	日本工業規格	Japanese Industrial Standards

精度等級対象表

Quality Grade Comparison Table

規格 Standard	精度等級 / Quality Grade											
ISO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
DIN		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
AGMA		15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5
JIS				0	1	2	3	4	5	6	7	8
JIS N				N4	N5	N6	N7	N8	N9	N10		

ピッチ誤差：F_p f_p
Compared with Pitch Error: F_p f_p

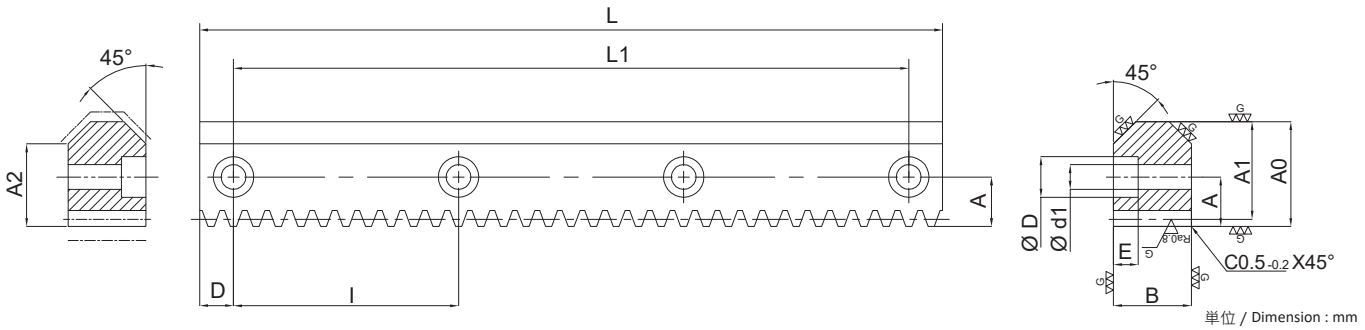
ガイドラックギア目次 Content of Guideway Racks

品番 Code	材料 Material	歯形 Type	タイプ Type	形状 Shape	歯面仕上げ Teeth Treatment	熱処理 / 硬度 Hardness	CP/ モジュール CP / Module	精度等級 Grade DIN	ページ Page
MSVGH-CP	SCM440	ストレート Straight	歯研 V 型 ガイドラックギア V Type Guideway Rack	六角棒 Hexgan	歯研 Teeth Ground	Hardened HRC 53°-58°	CP / 5, 7.5, 10	DIN 6	P.28
MSVGH-CP-L	SCM440	ストレート Straight	歯研 V 型 ガイドラックギア V Type Guideway Rack	六角棒 Hexgan	歯研 Teeth Ground	Hardened HRC 53°-58°	CP / 5, 7.5, 10	DIN 6	P.29
CSVM-CP-L	S50C	ストレート Straight	切削 V 型 ガイドラックギア V Type Guideway Rack	六角棒 Hexgan	切削 Milled	HRC 10~12°	CP / 5, 7.5, 10	DIN 8	P30
MNVGH-00	SCM440	なし N/A	研削 V 型ガイドレール V Type Guideway	六角棒 Hexgan	研削 Ground	Hardened HRC 53°-58°	N/A	DIN 6	P.31
MNVGH-L	SCM440	なし N/A	研削 V 型ガイドレール V Type Guideway	六角棒 Hexgan	研削 Ground	Hardened HRC 53°-58°	N/A	DIN 6	P.32
CNVM-L	S50C	なし N/A	研削 V 型ガイドレール V Type Guideway	六角棒 Hexgan	切削 Milled	HRC 10~12°	N/A	DIN 8	P.33
MSTGH-CP	SCM440	ストレート Straight	歯研ガイドラックギア Guideway Rack	四角棒 Tetragon	歯研 Teeth Ground	Hardened HRC 53°-58°	CP / 5, 7.5, 10	DIN 6	P.34
MSTGH-CP-L	SCM440	ストレート Straight	歯研ガイドラックギア Guideway Rack	四角棒 Tetragon	歯研 Teeth Ground	Hardened HRC 53°-58°	CP / 5, 7.5, 10	DIN 6	P.35
CSTM-CP-L	S50C	ストレート Straight	切削ガイドラックギア Guideway Rack	四角棒 Tetragon	切削 Milled	HRC 10~12°	CP / 5, 7.5, 10	DIN 8	P.36
MNTGH-00	SCM440	なし N/A	研削ガイドレール Guideway	四角棒 Tetragon	研削 Ground	Hardened HRC 53°-58°	N/A	DIN 6	P.37
MNTGH-L	SCM440	なし N/A	研削ガイドレール Guideway	四角棒 Tetragon	研削 Ground	Hardened HRC 53°-58°	N/A	DIN 6	P.38
CNTM-L	S50C	なし N/A	研削ガイドレール Guideway	四角棒 Tetragon	切削 Milled	HRC 10~12°	N/A	DIN 8	P.39
MHVGH-L	SCM440	ヘリカル Helical	歯研 V 型 ガイドラックギア V Type Guideway Rack	六角棒 Hexgan	歯研 Teeth Ground	Hardened HRC 53°-58°	M1.5, 2.5, 3	DIN 6	P.40
CHVM-L	S50C	ヘリカル Helical	切削 V 型 ガイドラックギア V Type Guideway Rack	六角棒 Hexgan	切削 Milled	HRC 10~12°	M1.5, 2.5, 3	DIN 8	P.41

ガイドラックギア品番説明 Guideway Rack Code Instruction

1st	2nd	3th	4th	5th	6th	7th	8th
材　料 Material	歯形 Type	形状 Shape	歯面仕上げ Teeth Treatment	熱処理 Hardness	CP Circular Pitch	長さ Length	精度等級 Grade
M	S/H	V/T	G	H	CP	L	DIN
C= 炭素剛 M= 合金鋼	S= ストレート N= なし H= ヘリカル	V=V 型 T= 四角	G= 歯研 / 研磨	H= 硬化処理	CP 00 = レール	10=1030 12=1230 or 1200	DIN 6 DIN 8
C=S50C M=SCM0440	S=Straight N=None H=Helical	V=V Type Bar T=Tetragon Bar	G=Teeth Ground /Ground	H=Hardened	CP=Circular Pitch 00=No Teeth		

MSVGH-CP-DIN6



単位 / Dimension : mm

MSVGH-CP-DIN6 歯研Ｖ型ガイドラックギア
精度等級 DIN6

材料 SCM440
硬度 HRC 53~58°
熱処理後、六面研磨、歯面研磨
累積ピッチ誤差 : Fp /1000 ≦ 0.036 mm

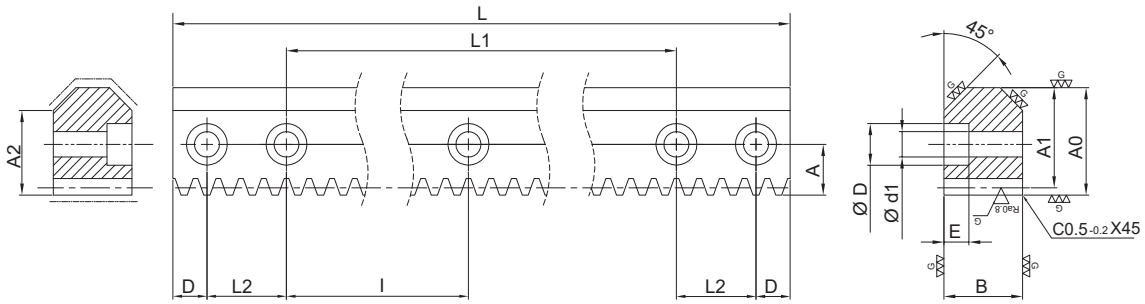
Series MSVGH-CP-DIN6 Straight V Type Ground Guideway Racks
Quality Grade DIN6

Material SCM440
Hardness: HRC 53~58°
6 Sides Ground and Teeth Ground after hardening.
Total Pitch Error: Fp /1000 ≦ 0.036 mm

品番 Code	CP	歯数 No. of Teeth	L	L1	モジュール Module	B	A0	A1	D	I	A	øD	ød1	E	A2	F_{ta} kN	KG
MSVGH-CP05010-1-DIN6	5	206	1030	1000	1.5915	14.5	24.5	22.91	15	100	11.5	11	7	7	20.0	2.74	2.2
MSVGH-CP05010-2-DIN6	5	206	1030	1000	1.5915	19.5	29.5	27.91	15	100	14.0	15	9	9	23.5	3.68	3.5
MSVGH-CP07512-1-DIN6	7.5	164	1230	1200	2.3873	24.7	33.0	30.61	15	100	14.5	15	9	9	25.2	6.99	5.8
MSVGH-CP10012-1-DIN6	10	123	1230	1200	3.1831	34.6	46.6	43.42	15	100	18.0	18	11	11	36.7	13.06	11.7

※ 質量は参考値。
※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

MSVGH-CP-L-DIN6



単位 / Dimension : mm

MSVGH-CP-L-DIN6 歯研Ｖ型ガイドラックギア
精度等級 DIN6

材料 SCM440
硬度 HRC 53~58°
熱処理後、六面研磨、歯面研磨
累積ピッチ誤差 : Fp /1000 ≦ 0.036 mm

Series MSVGH-CP-L-DIN6 Straight V Type Ground Guideway Racks
Quality Grade DIN6

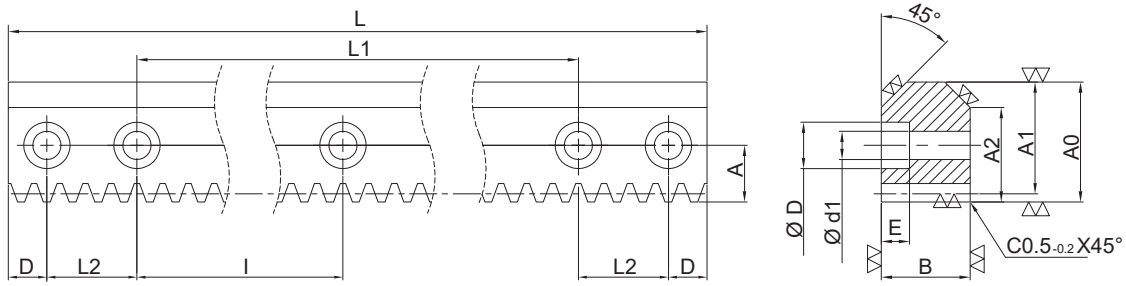
Material SCM440
Hardness: HRC 53~58°
6 Sides Ground and Teeth Ground after hardening.
Total Pitch Error: Fp /1000 ≦ 0.036 mm

品番 Code	CP	歯数 No. of Teeth	L	L1	L2	モジュール Module	B	A0	A1	D	I	A	øD	ød1	E	A2	F_{ta} kN	KG
MSVGH-CP050-1200-1-DIN6	5	240	1200	1100	35	1.5915	14.5	24.5	22.91	15	100	11.5	11	7	7	20.00	2.74	2.5
MSVGH-CP050-1200-2-DIN6	5	240	1200	1100	35	1.5915	19.5	29.5	27.91	15	100	14	15	9	9	23.50	3.68	4.0
MSVGH-CP075-1200-1-DIN6	7.5	160	1200	1100	35	2.3873	24.7	33.0	30.61	15	100	14.5	15	9	9	25.20	6.99	5.5
MSVGH-CP100-1200-1-DIN6	10	120	1200	1100	35	3.1831	34.6	46.6	43.42	15	100	18	18.0	11	11	36.70	13.06	11.4

※ 質量は参考値。

※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

CSVM-CP-L-DIN8



単位 / Dimension : mm

CSVM-CP-L-DIN8 切削 V 型ガイドラックギア
精度等級 DIN8

材料 S50C
硬度 HRC 10~12°
累積ピッチ誤差 : Fp /1000 ≦ 0.060 mm

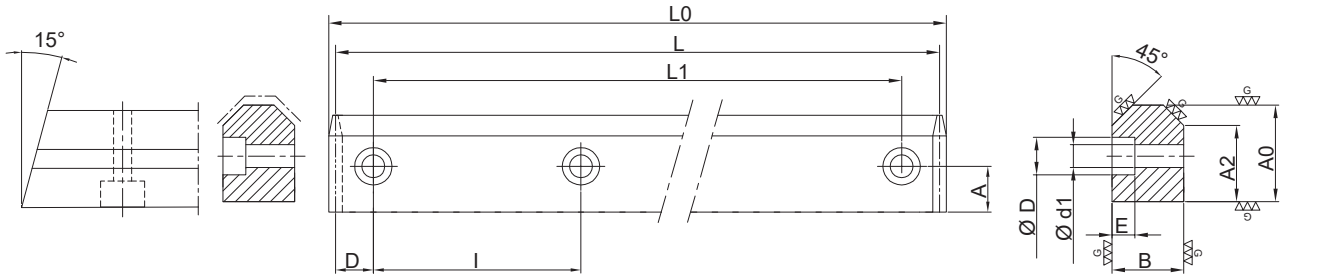
Series CSVM-CP-L-DIN8 Straight V Type Milled Guideway Racks
Quality Grade DIN8

Material S50C
Hardness: HRC 10~12°
Total Pitch Error: Fp /1000 ≦ 0.060 mm

品番 Code	CP	歯数 No. of Teeth	L	L1	L2	モジュール Module	B	A0	A1	D	I	A	øD	ød1	E	A2	F_{ta} kN	KG
CSVM-CP050-1200-1-DIN8	5	240	1200	1100	35	1.5915	14.5	24.5	22.91	15	100	11.5	11	7	7	20.00	0.31	2.5
CSVM-CP050-1200-2-DIN8	5	240	1200	1100	35	1.5915	19.5	29.5	27.91	15	100	14.0	15	9	9	23.50	0.42	4.0
CSVM-CP075-1200-1-DIN8	7.5	160	1200	1100	35	2.3873	24.7	33.0	30.61	15	100	14.5	15	9	9	25.20	0.80	5.5
CSVM-CP100-1200-1-DIN8	10	120	1200	1100	35	3.1831	34.6	46.6	43.42	15	100	18.0	18	11	11	36.70	1.50	11.4

※ 質量は参考値。
※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

MNVGH-00-DIN6



単位 / Dimension : mm

MNVGH-00-DIN6 研削V型ガイドレール
精度等級 DIN6

材料 SCM440
硬度 HRC 53~58°
熱処理後、六面研磨

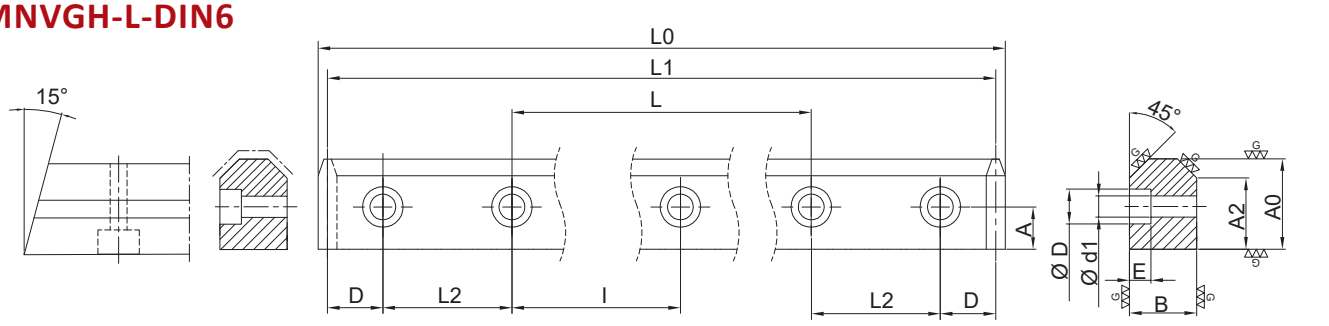
Series MNVGH-00-DIN6 V Type Ground Guideway
Quality Grade DIN6

Material SCM440
Hardness: HRC 53~58°
6 Sides Ground after hardening.

品番 Code	L0	L	L1	B	A0	D	I	A	øD	ød1	E	A2	KG
MNVGH-001-DIN6	1033.89	1030	1000	14.5	24.5	15	100	11.5	11	7	7	20.0	2.3
MNVGH-002-DIN6	1035.23	1030	1000	19.5	29.5	15	100	14.0	15	9	9	23.5	3.6
MNVGH-003-DIN6	1236.62	1230	1200	24.7	33.0	15	100	14.5	15	9	9	25.2	6.3
MNVGH-004-DIN6	1239.27	1230	1200	34.6	46.6	15	100	18.0	18	11	11	36.7	12.5

※ 質量は参考値。
※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

MNVGH-L-DIN6



単位 / Dimension : mm

MNVGH-L-DIN6 研削 V 型ガイドレール
精度等級 DIN6

材料 SCM440
硬度 HRC 53~58°
熱処理後、六面研磨

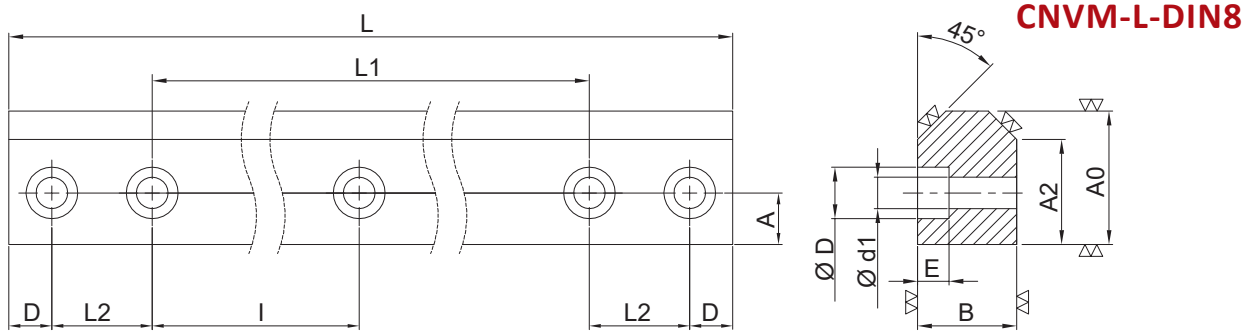
Series MNVGH-L-DIN6 V Type Ground Guideway
Quality Grade DIN6

Material SCM440
Hardness: HRC 53~58°
6 Sides Ground after hardening.

品番 Code	L0	L	L1	L2	B	A0	D	I	A	øD	ød1	E	A2	KG
MNVGH-1200-1-DIN6	1203.89	1200	1100	35	14.5	24.5	15	100	11.5	11	7	7	20.0	2.8
MNVGH-1200-2-DIN6	1205.23	1200	1100	35	19.5	29.5	15	100	14.0	15	9	9	23.5	4.3
MNVGH-1200-3-DIN6	1206.62	1200	1100	35	24.7	33.0	15	100	14.5	15	9	9	25.2	7.6
MNVGH-1200-4-DIN6	1209.27	1200	1100	35	34.6	46.6	15	100	18	18	11	11	36.7	15.0

※ 質量は参考値。
※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

CNVM-L-DIN8



単位 / Dimension : mm

CNVM-L-DIN8 切削 V 型ガイドレール
精度等級 DIN8

材料 S50C
硬度 HRC 10~12°

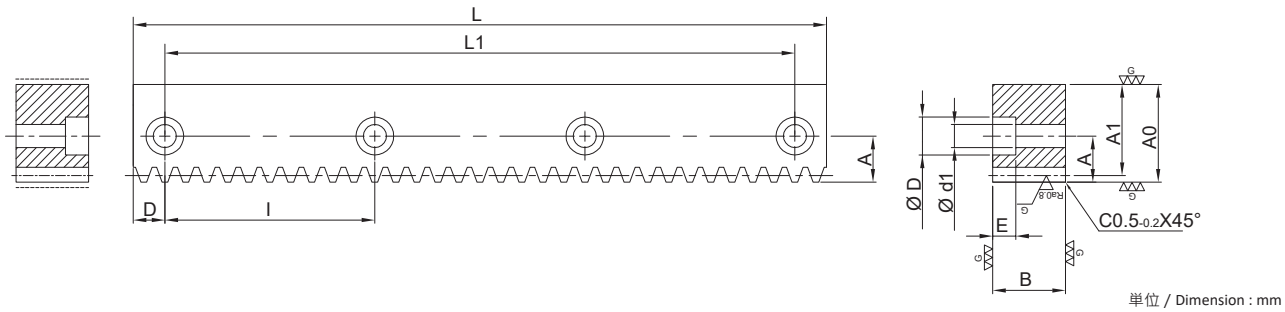
Series CNVM-L-DIN8 V Type Milled Guideway
Quality Grade DIN8

Material S50C
Hardness: HRC 10~12°

品番 Code	L	L1	L2	B	A0	D	I	A	øD	ød1	E	A2	KG
CNVM-1200-1-DIN8	1200	1100	35	14.5	24.5	15	100	11.5	11	7	7	20.0	2.8
CNVM-1200-2-DIN8	1200	1100	35	19.5	29.5	15	100	14.0	15	9	9	23.5	4.3
CNVM-1200-3-DIN8	1200	1100	35	24.7	33.0	15	100	14.5	15	9	9	25.2	7.6
CNVM-1200-4-DIN8	1200	1100	35	34.6	46.6	15	100	18	18	11	11	36.7	15.0

※ 質量は参考値。
※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

MSTGH-CP-DIN6



単位 / Dimension : mm

MSTGH-CP-DIN6 歯研ガイドラックギア
精度等級 DIN6

材料 SCM440
硬度 HRC 53~58°
熱処理後、四面研磨、歯面研磨
累積ピッチ誤差：Fp /1000 ≦ 0.036 mm

Series MSTGH-CP-DIN6 Ground Guideway Racks
Quality Grade DIN6

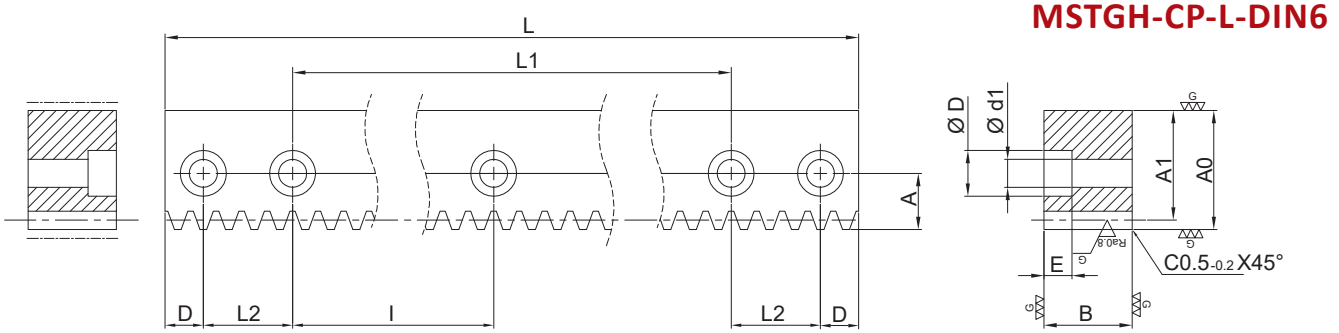
Material SCM440
Hardness: HRC 53~58°
4 Sides Ground and Teeth Ground after hardening.
Total Pitch Error: Fp /1000 ≦ 0.036 mm

品番 Code	CP	歯数 No. of Teeth	L	L1	モジュール Module	B	A0	A1	D	I	A	øD	ød1	E	F_{ta} kN	KG
MSTGH-CP05010-1-DIN6	5	206	1030	1000	1.5915	14.5	24.5	22.91	15	100	11.5	11	7	7	2.74	2.2
MSTGH-CP05010-2-DIN6	5	206	1030	1000	1.5915	19.5	29.5	27.91	15	100	14.0	15	9	9	3.68	3.8
MSTGH-CP07512-1-DIN6	7.5	164	1230	1200	2.3873	24.7	33.0	30.61	15	100	14.5	15	9	9	6.99	6.3
MSTGH-CP10012-1-DIN6	10	123	1230	1200	3.1831	34.6	46.6	43.42	15	100	18.0	18	11	11	13.06	12.5

※ 質量は参考値。

※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

MSTGH-CP-L-DIN6



単位 / Dimension : mm

MSTGH-CP-L-DIN6 歯研ガイドラックギア
精度等級 DIN6

材料 SCM440
硬度 HRC 53~58°
熱処理後、四面研磨、歯面研磨
累積ピッチ誤差：Fp /1000 ≦ 0.036 mm

Series MSTGH-CP-L-DIN6 Ground Guideway Racks
Quality Grade DIN6

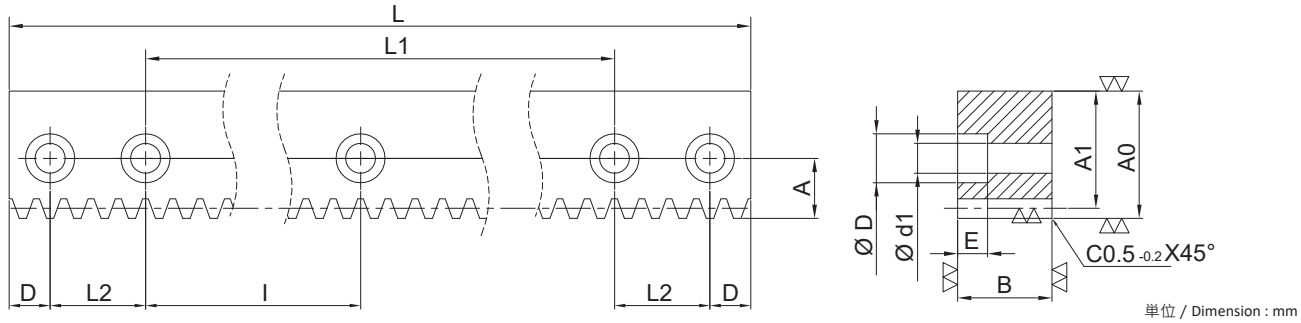
Material SCM440
Hardness: HRC 53~58°
4 Sides Ground and Teeth Ground after hardening.
Total Pitch Error: Fp /1000 ≦ 0.036 mm

品番 Code	CP	歯数 No. of Teeth	L	L1	L2	モジュール Module	B	A0	A1	D	I	A	øD	ød1	E	F_{ta} kN	KG
MSTGH-CP050-1200-1-DIN6	5	240	1200	1100	35	1.5915	14.5	24.5	22.91	15	100	11.5	11	7	7	2.74	2.6
MSTGH-CP050-1200-2-DIN6	5	240	1200	1100	35	1.5915	19.5	29.5	27.91	15	100	14.0	15	9	9	3.68	4.6
MSTGH-CP075-1200-1-DIN6	7.5	160	1200	1100	35	2.3873	24.7	33.0	30.61	15	100	14.5	15	9	9	6.99	7.6
MSTGH-CP100-1200-1-DIN6	10	120	1200	1100	35	3.1831	34.6	46.6	43.42	15	100	18.0	18	11	11	13.06	15.0

※ 質量は参考値。

※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

CSTM-CP-L-DIN8



単位 / Dimension : mm

CSTM-CP-L-DIN8 切削ガイドラックギア
精度等級 DIN8

材料 S50C
硬度 HRC 10~12°
累積ピッチ誤差：Fp /1000 ≦ 0.060 mm

Series CSTM-CP-L-DIN8 Milled Guideway Racks
Quality Grade DIN8

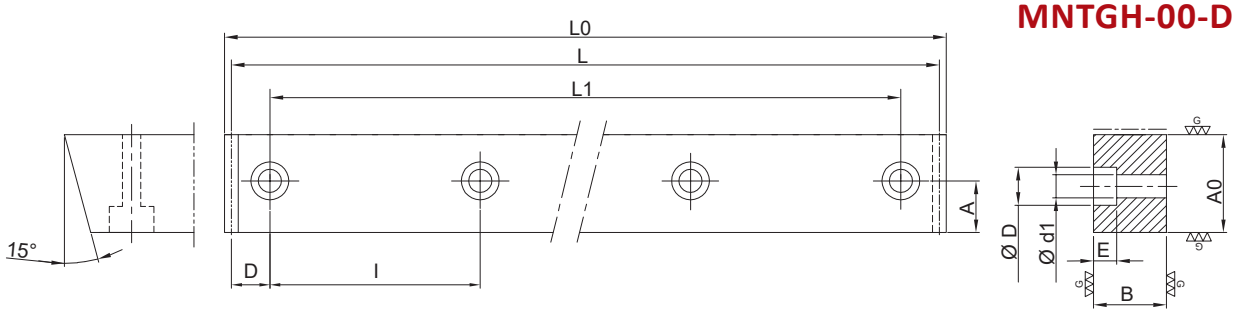
Material S50C
Hardness: HRC 10~12°
Total Pitch Error: Fp /1000 ≦ 0.060 mm

品番 Code	CP	歯数 No. of Teeth	L	L1	L2	モジュール Module	B	A0	A1	D	I	A	øD	ød1	E	F_{ta} kN	KG
CSTM-CP050-1200-1-DIN8	5	240	1200	1100	35	1.5915	14.5	24.5	22.91	15	100	11.5	11	7	7	0.31	2.6
CSTM-CP050-1200-2-DIN8	5	240	1200	1100	35	1.5915	19.5	29.5	27.91	15	100	14.0	15	9	9	0.42	4.6
CSTM-CP075-1200-1-DIN8	7.5	160	1200	1100	35	2.3873	24.7	33.0	30.61	15	100	14.5	15	9	9	0.80	7.6
CSTM-CP100-1200-1-DIN8	10	120	1200	1100	35	3.1831	34.6	46.6	43.42	15	100	18.0	18	11	11	1.50	15.0

※ 質量は参考値。

※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

MNTGH-00-DIN6



単位 / Dimension : mm

MNTGH-00-DIN6 研削ガイドレール
精度等級 DIN6

材料 SCM440
硬度 HRC 53~58°
熱処理後、四面研磨

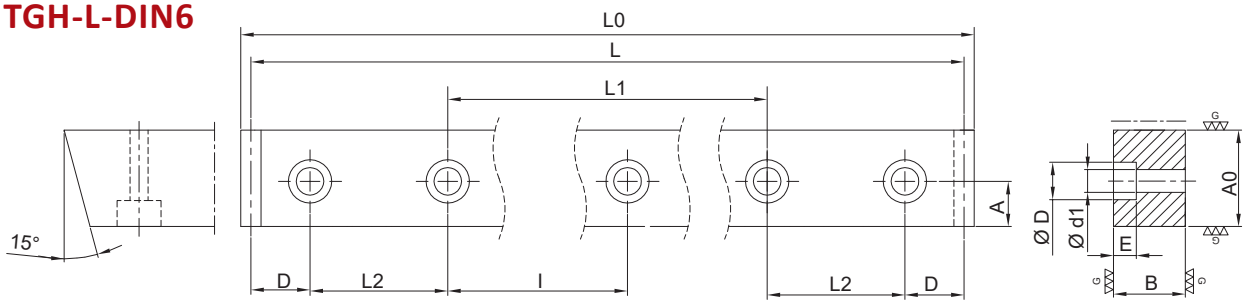
Series MNTGH-00-DIN6 Ground Guideway
Quality Grade DIN6

Material SCM440
Hardness: HRC 53~58°
4 Sides Ground after hardening.

品番 Code	L0	L	L1	B	A0	D	I	A	øD	ød1	E	KG
MNTGH-001-DIN6	1033.89	1030	1000	14.5	24.5	15	100	11.5	11	7	7	2.5
MNTGH-002-DIN6	1035.23	1030	1000	19.5	29.5	15	100	14.0	15	9	9	4.0
MNTGH-003-DIN6	1236.62	1230	1200	24.7	33.0	15	100	14.5	15	9	9	6.8
MNTGH-004-DIN6	1239.27	1230	1200	34.6	46.6	15	100	18.0	18	11	11	13.4

※ 質量は参考値。
※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

MNTGH-L-DIN6



単位 / Dimension : mm

MNTGH-L-DIN6 研削ガイドレール
精度等級 DIN6

材料 SCM440
硬度 HRC 53~58°
熱処理後、四面研磨

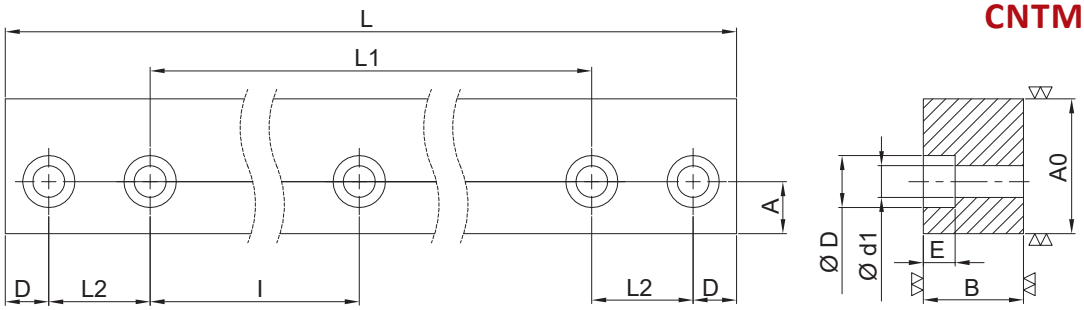
Series MNTGH-L-DIN6 Ground Guideway
Quality Grade DIN6

Material SCM440
Hardness: HRC 53~58°
4 Sides Ground after hardening.

品番 Code	L0	L	L1	L2	B	A0	D	I	A	øD	ød1	E	KG
MNTGH-1200-1-DIN6	1203.89	1200	1100	35	14.5	24.5	15	100	11.5	11	7	7	3.0
MNTGH-1200-2-DIN6	1205.23	1200	1100	35	19.5	29.5	15	100	14.0	15	9	9	4.8
MNTGH-1200-3-DIN6	1206.62	1200	1100	35	24.7	33.0	15	100	14.5	15	9	9	8.2
MNTGH-1200-4-DIN6	1209.27	1200	1100	35	34.6	46.6	15	100	18	18	11	11	16.1

※ 質量は参考値。
※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

CNTM-L-DIN8



単位 / Dimension : mm

CNTM-L-DIN8 切削ガイドレール
精度等級 DIN8

材料 S50C
硬度 HRC 10~12°

Series CNTM-L-DIN8 Milled Guideway
Quality Grade DIN8

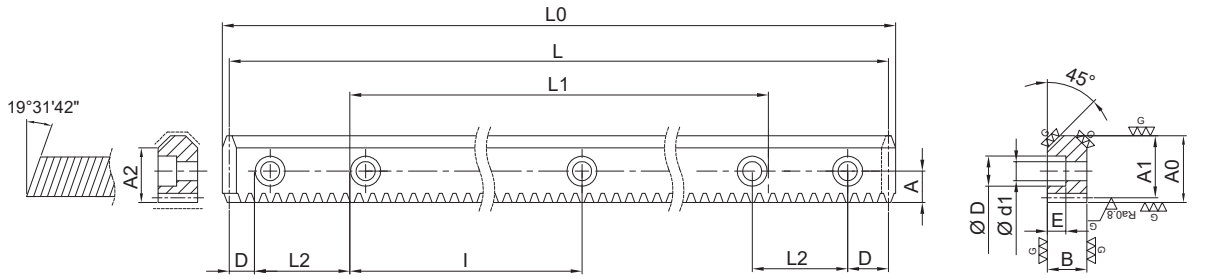
Material S50C
Hardness: HRC 10~12°

品番 Code	L	L1	L2	B	A0	D	I	A	øD	ød1	E	KG
CNTM-1200-1-DIN8	1200	1100	35	14.5	24.5	15	100	11.5	11	7	7	3.0
CNTM-1200-2-DIN8	1200	1100	35	19.5	29.5	15	100	14.0	15	9	9	4.8
CNTM-1200-3-DIN8	1200	1100	35	24.7	33.0	15	100	14.5	15	9	9	8.2
CNTM-1200-4-DIN8	1200	1100	35	34.6	46.6	15	100	18	18	11	11	16.1

※ 質量は参考値。

※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

MHVGH-L-DIN6



単位 / Dimension : mm

MHVGH-L-DIN6 歯研 V 型ガイドラックギア
精度等級 DIN6

材料 SCM440
右旋角 19°31'42"
硬度 HRC 53~58°
熱処理後、六面研磨、歯面研磨
累積ピッチ誤差：Fp /1000 ≦ 0.036 mm

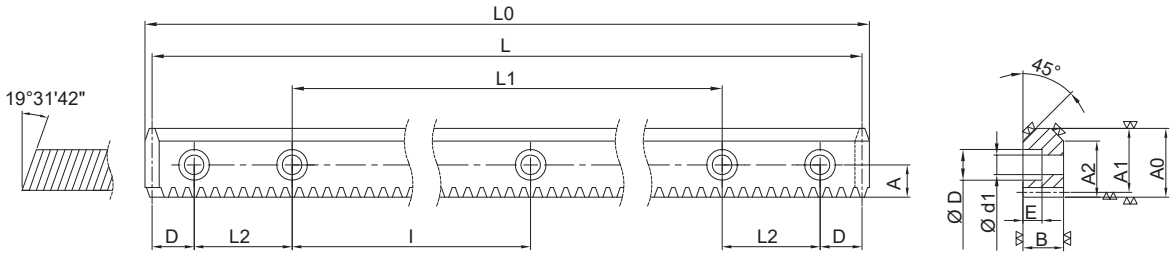
Series MHVGH-L-DIN6 Helical V Type Ground Guideway Racks
Quality Grade DIN6

Material SCM440
Right Hand Angle 19°31'42"
Hardness: HRC 53~58°
6 Sides Ground and Teeth Ground after hardening.
Total Pitch Error: Fp /1000 ≦ 0.036 mm

品番 Code	モジュール Module	歯数 No. of Teeth	L0	L	L1	L2	B	A0	A1	D	I	A	øD	ød1	E	A2	F_{ta} kN	KG
MHVGH-015-1200-1-DIN6	1.5	240	1205.14	1200	1100	35	14.5	24.5	23.00	15	100	11.5	11	7	7	20.0	4.73	2.6
MHVGH-015-1200-2-DIN6	1.5	240	1206.92	1200	1100	35	19.5	29.5	28.00	15	100	14.0	15	9	9	23.5	6.36	3.2
MHVGH-025-1200-1-DIN6	2.5	144	1208.76	1200	1100	35	24.7	33.0	30.50	15	100	14.5	15	9	9	25.2	13.42	5.8
MHVGH-030-1200-1-DIN6	3	120	1212.27	1200	1100	35	34.6	46.6	43.60	15	100	18.0	18	11	11	36.7	22.56	11.4

※ 質量は参考値。
※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

CHVM-L-DIN8



単位 / Dimension : mm

CHVM-L-DIN8 切削 V 型ガイドラックギア
精度等級 DIN8

材料 S50C
右旋角 19°31'42"
硬度 HRC 10~12°
累積ピッチ誤差 : Fp /1000 ≦ 0.060 mm

Series CHVM-L-DIN8 Helical V Type Milled Guideway Racks
Quality Grade DIN8

Material S50C
Right Hand Angle 19°31'42"
Hardness HRC: 10~12°
Total Pitch Error: Fp /1000 ≦ 0.060 mm

品番 Code	モジュール Module	歯数 No. of Teeth	L0	L	L1	L2	B	A0	A1	D	I	A	øD	ød1	E	A2	F_{ta} kN	KG
CHVM-015-1200-1-DIN8	1.5	240	1205.14	1200	1100	35	14.5	24.5	23.00	15	100	11.5	11	7	7	20.0	0.54	2.6
CHVM-015-1200-2-DIN8	1.5	240	1206.92	1200	1100	35	19.5	29.5	28.00	15	100	14.0	15	9	9	23.5	0.73	3.2
CHVM-025-1200-1-DIN8	2.5	144	1208.76	1200	1100	35	24.7	33.0	30.50	15	100	14.5	15	9	9	25.2	1.54	5.8
CHVM-030-1200-1-DIN8	3	120	1212.27	1200	1100	35	34.6	46.6	43.60	15	100	18.0	18	11	11	36.7	2.59	11.4

※ 質量は参考値。

※ Weight only for reference. Actual scale should be Weighing.

SINCE 1980

原億昌機械株式会社
◆台湾41469台中市烏日区
溪南路三段752号
◆TEL : +886 4 23357828
◆FAX : +886 4 23356732
◆http://www.yycdrives.com

Yuan Yi Chang Machinery Co., Ltd.
◆No. 752, Sec. 3, Xinan Rd., Wuri Dist.,
Taichung City 41469, Taiwan
◆TEL: +886 4 2335 7828
◆FAX: +886 4 23356732
◆E-mail: info@yycdrives.com